

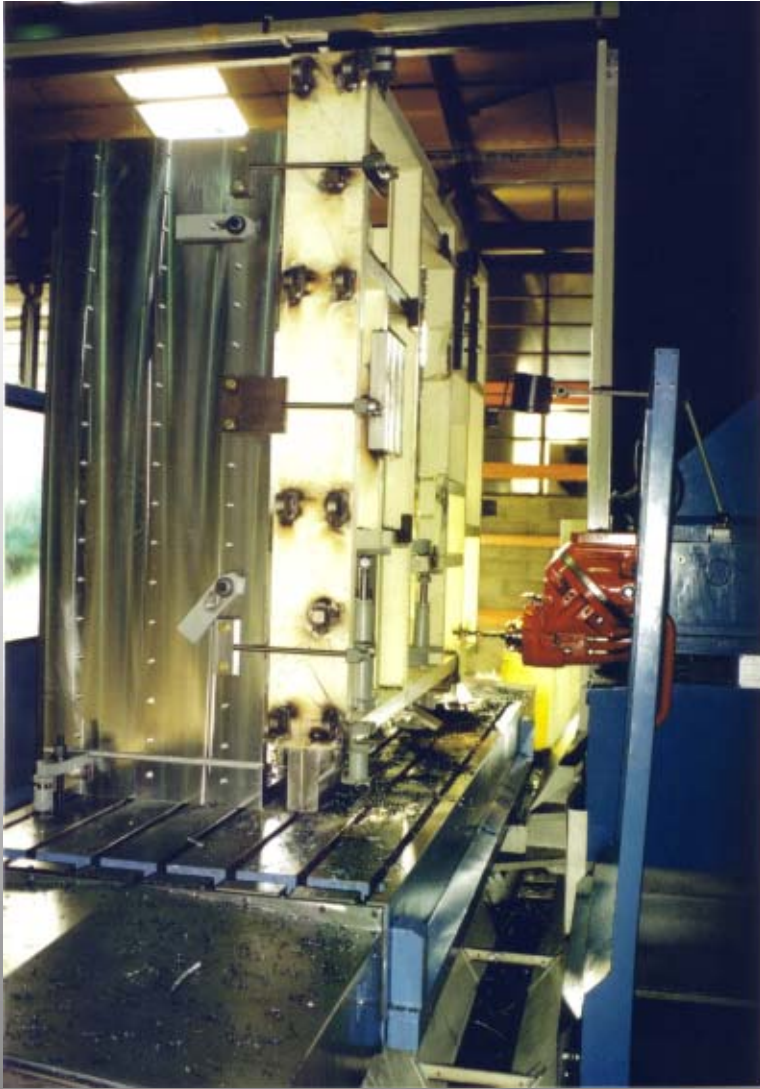
La programmation est réalisée sur station dédiée sous S4AX, l'ensemble des machines en commande numérique sont desservies par le réseau. La FAO est en relation avec la CAO, toutes les données des plans client sur format numérique peuvent être traitées

Usinage de plaque avec bridage sur plateaux magnétiques

Usinage de pièces jusqu'à 5 tonnes dans des capacités de 2700 x 2200x1200 / 4000 x 1200 x 1500 / 1800 x 1200 x 1300 avec circulaire, tête horizontale et verticales en CNC

USINAGE





USINAGE

De la pièce unitaire pour les prototypes à la petite série répétitive (jusqu'à 100 pièces par an) en lancements cadencés.



Maîtrisant la double compétence en mécano-soudure et en usinage, BONNAVION IND. réalise des ensembles complexes sollicités mécaniquement.

MECANO-SOUDURE USINEE



Dans une salle climatisée de 70 m², BONNAVION IND. propose à ses clients une capacité de contrôle tri-dimensionnelle sur des courses de 4000 x 1200 x 1500 pour valider des géométries d'usinage ou des positionnements fonctionnels d'ensembles montés

Tête de limiteur de courbure pour flexible de plate forme off-shore, soudures contrôlées 100 % Ultra-Sons et 100 % Radio (prestation externe), soudure selon Qualification Mode Opérateur Soudage par des Soudeurs Qualifiés. L'armature en tore-tirants est contrôlée 100 % ressuage (COFREND II en interne).

Certifiée ISO 9002 depuis 1997, BONNAVION IND. est certifié ISO 9001 version 2000 depuis 2003.

CONTROLE / CERTIFICATION

