

## 1. Technologie du soudage & chaudronnerie

- **Positionneur** – vireur diam 2000 / 5 tonnes
- **Tables de montage DEMLER** jusqu'à 8000\*4000.
- **6 Chaudronniers** (Tig – Mig/Mag)
- **Qualifications Mode Opérateur Soudure** (soudage en position S355K2G3, 2C35, 25CrMo4, 304L à 316L, inox duplex, inconel 625, Aluminium & assemblages mixte)
- **Qualifications Soudeurs** suivant norme EN 287- 1
- **Certification COFREND 2**
- **Ingénieur IWE en formation- Technicien IWS**

## 2. Technologie d'usinage & mécanique

- **1 Fraiseuse à commande numérique CORREA course 4000\*1200\*1500** (charge 7000Kg, plateau circulaire Ø1000 dans la table, 4 axes + rotation tête d'usinage – pilotée par TNC 355)
- **1 Fraiseuse à commande numérique NOVAR avec chargeur 20 outils course 2700\*1100\*2290** (charge 7000Kg, 3 axes+tête universelle birotative – pilotée par TNC 426 B)
- **1 Centre d'usinage vertical horizontal ZAYER avec chargeur 30 outils course 1850\*1200\*1300** (table rotative 1250\*1250, 4 axes + rotation tête d'usinage – pilotée par TNC 407)
- **1 Tour vertical CN diam 2000 / h 1250 CN avec axe de fraisage, diamètre plateau 1600** (Armoire FANUC)

## 2. Technologie de contrôles et des assemblages

- **1 Tridimensionnelle POLI GLOBO DIAMOND 1500 X=4000 Y=1200 Z=1500 avec logiciel « Prélude Inspection » de Matra.**
- **Hall de montage sous ponts roulants ( 2 / 3 & 5 tonnes ) sur un espace de réalisation de 1800 m<sup>2</sup>**
- **Qualification RCCM à l'affaire, chef de projet / chargé d'affaire en interface client**
- **Organisation du Système de Management de la Qualité selon la norme ISO 9001 version 2008**
- **Soudage réalisé selon la norme ISO 3834-2**