

N° **FR-3834-A064-0**

Établi le / Established on 06/03/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A02T-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:



BONNAVION INDUSTRIE

Adresse : **32 rue Michel Rondel - Zone Industrielle du Bas Mas**
Adress **42700 FIRMINY - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **32 rue Michel Rondel - Zone Industrielle du Bas Mas**
Site or workshop covered **42700 FIRMINY - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **24/03/2020**

First issue date

Validité à partir du **24/03/2023**

Valid from

Jusqu'au **23/03/2026**

Until

Responsable d'IS Certification

Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A064-0**
 Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION
 CERTIFICATION PROGRAM**

• ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
 (*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Pièces chaudronnés et mécanosoudés pour l'industrie nucléaire, Oil & Gas, Sous-marins, aérospatial, mines et carrières et ferroviaire. <i>Boiler and mechano-welded parts for the nuclear industry, Oil & Gas, Submarines, aerospace, mining and quarries and railway.</i>
--	---

Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	Code : RCC-M Specification Client : TOTAL GS EP STR 201 & GS EP STR 301, NORSOK M101, TECHNIP FMC 05METT2018
--	---

Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i>	/
--	---

Commentaires : / <i>Comments</i>	/
-------------------------------------	---

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
121	1	avec TTAS / with PWHT
135	1 ; 2 ; 43	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
135	8 ; 10 ; 1 / 8 ; 1 / 43	/
136	1	/
138	1	avec TTAS / with PWHT
141	1	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
141	8 / 1 ; 1 / 43	/
142 / 135	1 / 43	avec TTAS / with PWHT
142 / 141	1 / 43	avec TTAS / with PWHT

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	COMBETTE Frédéric	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1970
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION Hubert	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION André	Compétences spécifiques / Specific competency level, Exp.	1967

Commentaires : / <i>Comments</i>	/
-------------------------------------	---