

# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0GK-0**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A0BE-1**

Date de décision de certification le **19/02/2026**  
Certification decision date on

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
certifies that the production process developed by:



### BONNAVION INDUSTRIE

Adresse : **32 Rue Michel Rondet – ZI DU BAS MAS**  
Address **42700 FIRMINY - France**

pour le site de production / for the workshop

Site ou atelier couvert **32 Rue Michel Rondet – ZI DU BAS MAS**  
Site or workshop covered **42700 FIRMINY - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

### EN 15085-2:2020 + A2:2025 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **24/03/2020**  
First issue date

Validité à partir du **24/03/2026**  
Valid from

Jusqu'au **23/03/2029**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

## Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0GK-0** Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
**CERTIFICATION PROGRAM**

EN 15085-2 : 2020 + A2:2025, PE CERTIF 01 <sup>(\*)</sup>, PE CERTIF 02 <sup>(\*)</sup>  
<sup>(\*)</sup> version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 applicable french version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen ([www.joincert.eu](http://www.joincert.eu)) : **ISC/15085/CL1/158/20/2**  
 Registration number on european EN15085 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Composants de caisses et de châssis, Composants pour l'aménagement intérieur.  
 Products covered Components of underframes and vehicle body, internal parts of coaches.

Activités couvertes P - Production.  
 Scope of work

Sous-traitance Traitement thermique, Contrôles.  
 Subcontracting Heat treatment, Controls.

Commentaires : /  
 Comments

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage Welding process (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux Material group (selon /referred to ISO 15608)	Dimensions Dimensions	Commentaires Comments
121	1	15 - 60 mm	FW, BW, avec traitement thermique après soudage (TTAS) / with post-welding heat treatment (PWHT)
135	1 / 43	12 - 44 mm	FW, avec ou sans TTAS / with or without PWHT
135	1 / 8	4 - 24 mm	FW
135	1 ; 2 ; 43	3 - 60 mm	FW, BW, avec ou sans TTAS / with or without PWHT
135	8 ; 10	15 - 60 mm	FW, BW
136	1	3 - 20 mm	FW, BW
138	1	5 - 60 mm	BW, avec TTAS / with PWHT
141	1	2 - 40 mm	FW, BW, avec ou sans TTAS / with or without PWHT
141	8 / 1 ; 1 / 43	>= 1 mm	FW, BW
142 / 135	1 / 43	7 - 30 mm	FW, BW, avec TTAS / with PWHT
142 / 141	1 / 43	7 - 30 mm	FW, BW, avec TTAS / with PWHT

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0GK-0**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	COMBETTE Frédéric	A, IWT	1970
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION Hubert	A, IWT	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION André	B, Exp.	1967
Commentaires : / <i>Comments</i>			

