

N° **FR-3834-A0A9-0**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A064-0**

Date de décision de certification le **19/02/2026**  
Certification decision date on

### IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production system developed by:*



#### BONNAVION INDUSTRIE

Adresse : **32 Rue Michel Rondet – ZI DU BAS MAS**  
Adress **42700 FIRMINY - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **32 Rue Michel Rondet – ZI DU BAS MAS**  
Site or workshop covered **42700 FIRMINY - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

#### ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **24/03/2020**  
First issue date

Validité à partir du **24/03/2026**  
Valid from

Jusqu'au **23/03/2029**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

## Annexe Technique du certificat N° FR-3834-A0A9-0

Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
CERTIFICATION PROGRAM

ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
(\*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
applicable french version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Pièces chaudronnés et mécanosoudés pour l'industrie nucléaire, Oil & Gas, Sous-marins, aérospatial, mines et carrières et ferroviaire. <i>Boiler and mechano-welded parts for the nuclear industry, Oil &amp; Gas, Submarines, aerospace, mining and quarries and railway.</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	Code : RCC-M Spécification Client : TOTAL GS EP STR 201 & GS EP STR 301, NORSOK M101, TECHNIP FMC 05METT2018.
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'ISO 3834-5 <i>Other product standard(s) refer to ISO 3834-5</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> <small>(selon / referred to ISO 4063)</small>	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> <small>(selon /referred to ISO 15608)</small>	Commentaires <i>Comments</i>
121	1	avec TTAS / with PWHT
135	1 ; 2 ; 43	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
135	8 ; 10 ; 1 / 8 ; 1 / 43	-
136	1	-
138	1	avec TTAS / with PWHT
141	1	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
141	8 / 1 ; 1 / 43	-
142 / 135	1 / 43	avec TTAS / with PWHT
142 / 141	1 / 43	avec TTAS / with PWHT

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	COMBETTE Frédéric	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1970
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION Hubert	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION André	Compétences spécifiques / Specific competency level, Exp.	1967

Commentaires :  
*Comments*