

PROTOTYPE
UNITAIRE
PRÉ-SÉRIES / SÉRIES

**CHAUDRONNERIE,
SOUDAGE & RECHARGEMENT
CONSTRUCTION MÉCANIQUE,
USINAGE & MONTAGE
GESTION DE PROJET**


BONNAVION
SECURE SYSTEM

Chaudronnerie, soudage & Rechargement

- **5 Positionneur-vireurs** jusqu'à diam. 3000mm & pds. 7t
- Manutention sous **3 ponts roulant** jusqu'à 5t
- **Tables de montage DEMLER** jusqu'à 12000mm x 4000mm à hauteur variable
- Qualifications Mode Opérateur Soudure (sur aciers de construction, aciers inoxydables, bases nickel, non ferreux en normes ASME & européennes EN 15614)
- **Potence de soudage automatisée** 3000mm x 3000mm synchronisée avec positionneur 7t tête de soudage SAW et source power Wave AC/DC 1000

Ressources et Management

- 8 Chaudronniers (Procédés Tig, Mag, Sous flux, Electrode Enrobée, brasage)
- Qualifications Soudeurs suivant norme EN 287 - 1
- Contrôleur COFREND niveau 2 Ressaige
- Technologues Internationaux en Soudage IWT pour coordination des activités de soudage et pilotage de projet
- 4 chefs de projet
- Ingénieur International en Soudage IWE en formation en 2015
- Certification selon ISO 3834 - 2 FR 0030 du 10/12/2014 - rev00

Gestion de Projet

- Certification Qualité — Santé/Sécurité — Environnement ISO 9001 FRO14930-1 — OHSAS 18001 FRO14931-1 — ISO 14001 FRO14927-1 du 27/02/2014
- CAO SOLIDWORKS
- Planning sous MS-Project
- Double sauvegarde (int / ext) des données numériques
- Certifications en projet ISO 15085 / ISO 9100 & ISO 50001

Construction Mécanique, usinage & montage

- **1 Tour vertical CN diam. 2020mm**, hauteur 1250mm avec axe de fraisage, diamètre plateau 2000mm (armoire FANUC)
- **1 Tour vertical CN diam. 1600mm**, hauteur 1250mm avec axe de fraisage, diamètre plateau 1600mm (armoire FANUC)
- **1 Fraiseuse à commande numérique CN CORREA** courses 4000mm x 1200mm x 1500mm (plateau circulaire Ø1000mm dans la table, 4 axes + rotation tête d'usinage, armoire Heidenhain)
- **1 Fraiseuse à commande numérique CN NOVAR** courses 2700mm x 1100mm x 2290mm (3 axes + tête universelle birotative, armoire Heidenhain)
- **1 Centre d'usinage** horizontal vertical CN ZAYER avec chargeur 30 outils course 1850mm x 1200mm x 1300mm (table rotative 1250mm x 1250mm, 4 axes + rotation tête d'usinage, armoire Heidenhain)
- **1 Fraiseuse-Aleuseuse** Conventionnelle 1600mm x 1600mm x 1200mm avec table 1000mm x 1000mm
- Equipements de fraisage / perçage & tournage CN & Conventionnels
- **1 Machine tridimensionnelle POLI GLOBO DIAMOND** 4000mm x 1200mm x 1500mm avec logiciel Prélude Inspection
- Manutention sous **3 ponts roulant** jusqu'à 5 t

Ressources & Management

- 8 usineurs en tournage et fraisage
- 1 responsable méthodes / industrialisation
- 1 formateur usinage de mécano-soudure et pièces mécaniques grande dimension à faible paroi
- 4 chefs de projet
- Hall de montage sous ponts roulants 5 tonnes



Contact

Z.I. du Bas Mas
32, rue Michel Rondet
42700 Firminy
Fax +33(0) 477 567 329

André **Bonna**via

Tél. direct +33(0) 477 401 460
Mobile +33(0) 608 922 911
E-mail andre@bonnavion.fr

Frédéric **Com**bette

Tél. direct +33(0) 477 401 462
Mobile +33(0) 680 538 274
E-mail frederic@bonnavion.fr

Metin **Celikoz**

Tél. direct +33(0) 477 401 463
Mobile +33(0) 785 842 640
E-mail metin@bonnavion.fr

Jérôme **Busalli**

Tél. direct +33(0) 477 401 464
Mobile +33(0) 638 161 024
E-mail jerome@bonnavion.fr

Hubert **Bonna**via

Tél. direct +33(0) 477 401 456
Mobile +33(0) 686 500 162
E-mail hubert@bonnavion.fr

- Maîtrise environnement documentaire client
- Projets multi-compétences et pilotage de la supply-chain
- Forte sollicitation mécanique des composants & systèmes
- Projets en milieux sensibles ou hostiles
- Enjeux stratégiques des projets et maîtrise des plannings