



# CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine  
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A015-3**

Établi le / Established on 24/03/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A015-2**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

**IS Certification**

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :  
certifies that the production factory control developed by:



## BONNAVION INDUSTRIE

Adresse : **32 rue Michel Rondel - Zone Industrielle du Bas Mas**  
Address **42700 FIRMINY - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **32 rue Michel Rondel - Zone Industrielle du Bas Mas**  
Site or workshop covered **42700 FIRMINY - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

**EN 1090-1:2009 + A1:2011 EXC4**  
**EN1090-2:2018**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **24/03/2020**  
First issue date

Validité à partir du **10/03/2022**  
Valid from

Jusqu'au **23/03/2024**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).  
This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation n° 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A015-2

Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION

CERTIFICATION PROGRAM

- › EN 1090-1: 2009 + A1:2011
- › PE CERTIF 01 (\*)
- › PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen ([www.en1090.net](http://www.en1090.net)): **00039**  
Registration number on European EN1090 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Eléments structuraux et kits pour Structures métalliques en Acier Structural components and kits for Steel Structures
Méthode de marquage CE CE marking method	ZA 3.3 ; ZA 3.4 ; ZA 3.5 (cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception Calculation	Non applicable / Not applicable (cf. EN 1090-1, table A.1)
Production Production	Tolérances géométriques, Coupage, Perçage, Formage, Soudage, Fixations mécaniques, Anticorrosion, Montage à blanc. Geometrical tolerances, Cutting, Holing, Forming, Welding, Mechanical fasteners, Anticorrosion, Test assemblies.

### SURVEILLANCE SURVEILLANCE

Intervalle de surveillance Surveillance interval	2 an(s) year(s)
Commentaires : / Comments	

### SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.  
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification  
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608	Commentaires Comments
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------

Annexe Technique du certificat N° **FR-1090-A015-2**  
 Technical Appendix of certificate N°

121	1	avec traitement thermique après soudage (TTAS) / with post-welding heat treatment (PWHT)
135	1 ; 2 ; 43	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
135	8 ; 10 ; 1 / 8 ; 1 / 43	/
136	1	/
138	1	avec TTAS / with PWHT
141	1	avec ou sans TTAS / with or without PWHT
141	8 / 1 ; 1 / 43	/
142 / 135	1 / 43	avec TTAS / with PWHT
142 / 141	1 / 43	avec TTAS / with PWHT

Coordination en soudage  
 Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	COMBETTE Frédéric	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1970
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	BONNAVION Hubert	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BONNAVION André	Compétences spécifiques / Specific competency level, Exp.	1967

Commentaires : /  
 Comments